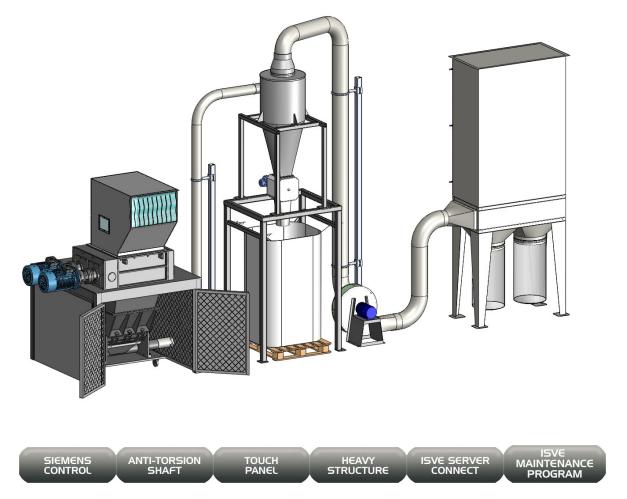
COMBI 120/100S - GR900



L'installation est composée par un groupe de broyage modèle 120/100S disposé en ligne avec un granulateur GR900.

Caractéristiques du broyeur :

- Support en tôle d'acier épaisse électrosoudée ;
- Supports de roulement des rouleaux du baril avec système d'étanchéité contre la poussière et les liquides ;
- Plaques latérales interchangeables résistantes à l'usure, avec espace intermédiaire séparant la chambre de coupe des flasques de roulement ;
- Arbres extra-épais avec fraises n° 30 en acier spécial résistant à l'usure et disques d'insertion n° 30 pour faciliter la préhension des corps volumineux ;
- Epaisseur d'outils : 40 mm ;
- Disposition échelonnée des dents des couteaux pour une meilleure préhension et une meilleure progression de la coupe ;
- N° 2 réducteurs épicycloïdaux avec axes de rotation parallèles à l'axe des couteaux ;
- N° 2 moteurs multi-tensions et multi-fréquences de 22 kW avec classe d'efficacité PREMIUM (IE3);
- Système de transmission à bain d'huile avec engrenages et pignons en acier ;
- Barre de protection des moteurs électriques du broyeur ;
- Chambre de coupe de 1200 X 1000 mm;
- Trémie en tôle électrosoudée pour chargement frontal ou par le haut, équipée d'un couvercle coulissant et de bandes de caoutchouc anti fly-back.

Caractéristiques du granulateur :

- Structure de support robuste en acier tubulaire électrosoudé pour le logement du broyeur GR900 :
- Panneau en tôle recouvert d'un matériau insonorisant ;
- Porte à double fermeture équipée d'une serrure électrique et d'un micro-interrupteur de sécurité pour l'extraction de l'unité d'affinage ;
- Guides internes pour faciliter le centrage du broyeur GR900 ;
- Corps du rotor en acier de construction épais et électrosoudé, équipé d'un rotor central ouvert d'un diamètre de Ø360 mm et d'une largeur utile de 900 mm avec des lames interchangeables et affûtables en acier fortement allié;
- Bouche de chargement de dimensions 420 X 900 mm;
- Groupe de lames fixes réglables axialement ;
- Grille interchangeable pour des tailles jusqu'à 4 mm;
- Transmission par courroies trapézoïdales à haute résistance sur le volant d'inertie ;
- Moteur de 30 kW positionné sur les glissières pour un réglage optimal de la tension des courroies.

Caractéristiques du système de contrôle :

- Tableau électrique conforme aux normes CEE, équipé d'un limiteur de couple qui inverse le mouvement du rotor en cas de surcharge du broyeur ;
- PLC SIEMENS S7-1200 pour le contrôle de tous les périphériques de l'installation ;
- Écran tactile couleur 6" pour le réglage de tous les paramètres de la machine ;
- Nouveau programme d'autoréglage "AUTO TUNING ISVE" ;
- Logiciel conçu pour contrôler les systèmes de chargement, le broyeur d'affinage et/ou le système d'aspiration :
- Fonctions de contrôle d'urgence pour l'arrêt de l'installation ;
- PROGRAMME D'ENTRETIEN ISVE : Programme d'entretien signalé directement sur l'écran tactile :
- PRÉPARATION DU SYSTÈME DE TÉLÉ-ASSISTANCE ET DE LA "CONNEXION AU SERVEUR DE SÉCURITÉ ISVE" (surveillance en temps réel des paramètres de la machine à partir du serveur ISVE) :
- Exécution conforme aux normes CE.